

Medismart

Au cours des trois dernières décennies, malgré les avancées rapides dans l'industrie médicale, les pratiques de gestion des déchets médicaux sont restées largement inchangées. Des réceptacles à déchets fixes, à couvercle ouvert et/ou nécessitant un contact direct sont courants dans les zones de soins aux patients, ainsi que l'utilisation de sacs, de boîtes ou d'emballages souples pour le transfert des déchets médicaux. Ces pratiques trop répandues entraînent un risque accru de déversement, de transmission d'infections, d'accumulation de pathogènes et de perforation par objets tranchants.

Le système Daniels Medismart introduit une nouvelle norme de gestion sécurisée des déchets médicaux. Avec une minimisation prouvée des risques d'infection, des gains en efficacité de tri et une réduction de l'empreinte environnementale, le Medismart relève les défis logistiques couramment associés à l'élimination des déchets médicaux tout en plaçant la sécurité du personnel et des patients comme priorité absolue.



Avantages du Medismart



Daniels Health

Historique validé par des pairs.

Un hôpital privé de soins aigus de 360 lits a constaté que l'utilisation d'un bac de 242 L posait des problèmes liés aux infections et aux risques de blessures pour le personnel, ainsi qu'à la logistique, aux volumes de déchets, à l'espace et aux coûts. De plus, cette solution n'était pas conforme aux directives réglementaires. Une étude de 3 ans a examiné l'impact de la transition de leur bac de 242 L vers le Medismart de Daniels de 64 L.

LES RÉSULTATS :

- ▶ Réduction de la masse des déchets médicaux de **53.2%**
- ▶ Réduction du volume des déchets médicaux de **65.2%**
- ▶ Réduction des coûts de main-d'œuvre associés à la logistique de gestion des déchets de **69.2%**
- ▶ Réduction des coûts d'élimination des déchets médicaux **30.9%**
- ▶ Potentiel d'infection et risque de blessure par objets tranchants minimisés
- ▶ Gains d'efficacité en matière d'espace et de mouvement des déchets
- ▶ Amélioration de la séparation des déchets

De Sousa F, Martin D and Grimmond T.

Infection en milieu de soins 2014, 19, 76-80. <http://dx.doi.org/10.1071/HI3048>

Autres contenants réutilisables

Fabriqués en plastique HDPE stabilisé aux UV, les bacs et conteneurs réutilisables conformes de Daniels ne sont pas seulement élégants, mais aussi suffisamment robustes et durables pour résister aux rigueurs des remplissages, vidages, lavages et réutilisations à de nombreuses reprises. **Nos bacs réutilisables de 106 L** sont dotés de poignées rabattables pour un levage facile et de couvercles à fermeture encliquetable pour aider à sceller les odeurs. **Le bac mobile de 360 L** comprend un couvercle articulé avec joint anti-odeurs et deux grandes roues solides en caoutchouc de 12 pouces pour une excellente mobilité et maniabilité.



BAC DE 106 LITRES
H 18.9" x W 18.9" x D 22.9"



BAC MOBILE DE 360 LITRES
H 41.9" x W 34.3" x D 23.1"

OPTION JETABLE DANIELS



BOÎTE JETABLE
H 24.4" x W 18.1" x D 17.9"

Rendre les déchets mobiles: Chariot à quatre roues Daniels

Compatible avec les bacs réutilisables Daniels de 106 L, ce chariot à quatre roues en plastique rotomoulé facilite le déplacement efficace des déchets dans les établissements médicaux. Son design compact, léger et facile à nettoyer permet de manœuvrer facilement les bacs réutilisables, réduit les risques professionnels liés au levage et optimise le positionnement sous les bancs, les bureaux et dans les espaces restreints.

CHARIOT MOBILE
H 5.4" x W 17.6" x D 17.6"

Contrepoids pour assurer une mobilité stable et non basculante du conteneur Daniels de 106L.

